

Anhang**Technische Beschreibung****S-A3177****Technische Daten:**

Universal-Fräsmaschine:	DMF 260 11 in Fahrständerbauweise Neues DMG MORI Design
Betriebsarten:	Betriebsarten 2 + 3 freigeschaltet Lieferumfang 2 Stück SMART Key mit freigeschalteten BA 2 + 3
Arbeitsbereich: Verfahrenbereiche:	X = 2.600 mm Y = 1.100 mm Z = 900 mm
Starrer Tisch Aufspannfläche:	3.200 x 1.100 mm
T-Nutenabstand:	100 mm
Anzahl der Nuten:	1x18 H7, 10x18 H12
Zulässige Tischbelastung:	4.000 kg
Hauptantrieb:	
Gesteuerter NC-Schwenkräskopf (B-Achse) mit Klemmung. Kontinuierlich positionierender NC-Schwenkräskopf mit integrierter Motorspindel für die 4/5-Achsen-Positionier- und Simultanbearbeitung.	
Antriebsart:	AC-Motorspindel vertikal, digitale Regelung
Drehzahlbereich Standard:	20 bis 8.000 U/min
Antriebsleistung:	23,5 kW (25% ED) 13,5 kW (100% ED)
Maximales Spindeldrehmoment:	150 Nm (25% ED) 130 Nm (40% ED) / 86 Nm (100% ED)
Schmierung:	Dauerfettschmierung
Kühlkreislauf:	Flüssigkeitskühlung / Wärmetauscher Optional: Aktives Kühlaggregat mit Tropenpaket
Werkzeugeinzugskraft:	8 kN (+/-0,4 kN)
Werkzeugaufnahme:	SK 40 DIN ISO 7388-1-A,AD40
Werkzeugspannung:	hydromechanische Spannung für Anzugsbolzen DIN ISO 7388-3-A,AD40
Temperaturkompensation:	Z-Achse über Temperatursensor
Antrieb B-Achse:	vorgespanntes Getriebe
Schwenkmoment:	2600 Nm
Klemmmoment:	4500 Nm
Schwenkdrehzahl:	40 U/min
Schwenkbereich Dauerbetrieb:	+/- 90°
Kurzzeitpositionierbetrieb:	+/- 100°
Positionsunsicherheit:	P (B) < 10" (nach VDI/DGQ 3441) A (B) < 10" (nach ISO230-2)